

Product Data Sheet

545 Epoxy Primer

D8001/D3001 or D1001/D3001



Toepassing

545 Epoxy Primer is een twee componenten epoxy primer met uitstekende corrosie- en adhesie-eigenschappen voor staal, aluminium, hout en glasvezel substraten. 545 Epoxy Primer wordt gebruikt om primers af te sluiten voordat de toplagen worden aangebracht. Het kan worden aangebracht met een spray, kwast of roller en kan boven of onder de waterlijn worden gebruikt.

Productinformatie

Volume % vaste stof:	39% (onverdund)
Specifieke dichtheid:	1.20
Verpakkingsgrootte	1 US Quart, 1 US Gallon
Basis	D8001 Wit Basis, D1001 Grijs Basis
Verharder	D3001 Verharder
Verdunner	T0006 (Spuut), T0031 (Kwast)
Apparatuur reiniger	T0002, T0006
Typische houdbaarheid:	2 Jaar

Theoretisch rendement

Applicatie Methode:	Aantal lagen:	Aanbevolen per laag			Theoretisch rendement per laag (met de aanbevolen DLD)
		NLD	DLD	Max DLD	
Airless Spray, Conventionele spuit	2	140 µm 5.5 mil	50 µm 2 mil	70 µm 2.8 mil	7.8 m²/ltr. 317.8 ft²/Gal
Kwast, Nylon vachtroller	2	100 µm 3.9 mil	39 µm 1.5 mil		15.6 m²/ltr. 635.6 ft²/Gal

Na het schuren is de minimaal aanbevolen DFT ~ 75 µm (3 mils). Een extra laag kan nodig zijn om de minimale DFT te bereiken.

De berekeningen met betrekking tot het rendement zijn gebaseerd op een theoretisch rendement van 100%. Het daadwerkelijke rendement varieert naar gelang; applicatieapparatuur, toepassingstechnieken, grootte en applicatie-omgeving.



VOS

Alle genoemde VOS informatie is theoretisch (tenzij anders vermeld). Werkelijke VOS-gehalte kan variëren per batch en wanneer wordt getest via standaardtest methodologie.

Product	Als geleverd (zonder verdunner)			
	g/l	lb/gal	g/kg	lb/lb
D1001 Basis	426	3.56		
D8001 Basis	435	3.63		
D3001 Verharder	616	5.14		
545 Epoxy Primer	521	4.35		



Oppervlakte-Voorbehandeling

De genoemde oppervlaktevoorbehandeling en de materialen kunnen als leidraad worden gebruikt. De voorbehandelingsmethode en resultaten kunnen variëren en zijn afhankelijk van individuele omstandigheden, leeftijd van de apparatuur en andere factoren. Testen op een niet-kritiek gebied moeten worden uitgevoerd vóórdat volledige voorbehandeling wordt uitgevoerd.

POLYESTER (gelcoat): Verwijder alle vervuiling van het oppervlak (was, schimmel oplos producten, vuil, vet, enz). Schuur met schuurpapier in de grofte P80-P120.

Staal: Grit blast tot wit metaal in overeenstemming met SSPC-SP10 (Sa 2½) tot een profiel van 2-3 mils (50-75 micron).

Aluminium: Schuur met een 36-gritschijf of straal tot helder, schoon aluminium. Het metaal moet helder zilver zijn en volledig vrij van grijze oxidatie. Het oppervlakprofiel moet een profiel van 2-3 mil (50-75 micron) zijn.

Hout: Zorg ervoor dat het oppervlak goed voorbehandeld, schoon en droog is. Schuur met schuurpapier in de grofte P80-P120. Zorg ervoor dat alle schuurresten verwijderd zijn voor het aanbrengen van 545 Epoxy Primer.



Mengen & Verdunnen

De mengverhouding en het verdunningspercentage kunnen variëren, afhankelijk van individuele omstandigheden, klimaat, leeftijd van apparatuur en andere factoren. Wij adviseren het product te mengen en vervolgens een klein proefstuk aan te brengen voor de volledige applicatie.

Applicatie Methode:	Mengverhouding (basis:verharder)	Verdunner	Aanbevolen hoeveelheid verdunning	Spuitsviscositeit
Airless Spray	1:1 volume	T0006	0 - 5 %	-
Conventionele spuit	1:1 volume	T0006	0 - 25 %	-
Kwast, Nylon vachtroller	1:1 volume	T0031	5 - 10 %	-

Op volume mengen: 1 deel basis met 1 deel verharder tot een homogeen mengsel.

Kwast - Onder 25 ° C (77 ° F) kunt u COLD CURE Accelerator (M3066) gebruiken om de droog- en uithardingstijden te handhaven.

Inductie tijd na het mengen = 15 minuten.

Product Data Sheet

545 Epoxy Primer

D8001/D3001 or D1001/D3001



Applicatie

Applicatieapparatuur en parameters zijn als leidraad gegeven. De daadwerkelijke apparatuur keuze zal variëren naar gelang applicatiecondities, leeftijd van de apparatuur en andere factoren. Test de gematteerde verf uit op een klein/test oppervlak voordat u deze op het volledige oppervlak aanbrengt. Voor meer informatie neem contact op met uw lokale vertegenwoordiger.

Voor houtsubstraten eerst het hout verzegelen/ afsluiten met een dunne laag 545 Epoxy Primer (spray) verdund met 40% T0006. Laat uitharden 12-16 uur.

Applicatie Methode:	Vloeistof Tip	Materiaaldruk	Vloeibare vloeingsgraad	Luchtdruk
Conventioneel	1.00 - 1.40 mm 39 - 55 duizendste inch+D26	1.8 - 2.2 bar 26 - 32 psi	600 - 650 cc/min	1.8 - 2.2 bar 26 - 32 psi



Overschilder- en droogtijden

De gegevens met betrekking tot de overschildertijden zijn niet volledig. De overschildertijden kunnen variëren en zijn afhankelijk van individuele omstandigheden, klimaat en omgeving. Voor eventuele vragen neem, voordat u verder gaat, contact op met uw lokale technische vertegenwoordiger.

Droging	25°C (77°F)			
Potlife	16 uur			

Overschilderen met	25°C (77°F)							
	Min.	Max.						
545 Epoxy Primer Brush/Roller, Awlcraft 2000, Awlcraft SE, Awlgrip HS Spray, Awlgrip Topcoat, Awlquik Epoxy Primer, High-Build epoxy primer, Ultra Build Epoxy Primer	12 uur	24 uur						
Self, 545 Epoxy Primer Spray	1 uur	24 uur						

Na 24 uur is schuren vereist.

Schuren wordt aanbevolen om de hechting en het uiterlijk te verbeteren.



Belangrijke gegevens

Verf niet aanbrengen op oppervlakken met een temperatuur minder dan 3°C. Boven dauwpunt of op oppervlakken die warmer zijn dan 41°C. Omgevingstemperatuur dient minimaal 13°C en maximaal 41°C te zijn.

De in dit blad verstrekte informatie is niet bedoeld volledig te zijn. Degene die het product gebruikt zonder eerst schriftelijk inlichtingen in te winnen met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico en wij kunnen niet aansprakelijk zijn voor de werking van het product of voor enige schade of verlies (anders dan dood of persoonlijk letsel of letsel ten gevolge van nalatigheid) ontstaan door dergelijk gebruik. De in dit blad verstrekte informatie kan van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling.

Voor meer informatie verwijzen wij u graag naar onze website <http://www.awlgrip.com> of uw lokale vertegenwoordiger.

Awlgrip, het AkzoNobel logo en andere vermelde producten in deze publicatie zijn handelsmerken van AkzoNobel. ©AkzoNobel 2018