



SEAJET 023 TEICHI

SEAJET 023 TEICHI ein selbpolierendes, kupferbasiertes Antifouling für alle Arten von Freizeitbooten. Eigenschaften:

- "Cruising" Antifouling.
- Höchstgeschwindigkeit bis zu 40 Knoten.
- Nicht für Aluminium geeignet.

| TECHNISCHES ME | RKBLATT | | | | |
|------------------------------|--|--|--|--|--|
| | t Selbstpolierendes, kup | ferbasiertes Antifouling. | | | |
| Einsatzgebiet | Antifouling für Yachten und Motorboote. | | | | |
| | | | | | |
| Untergrund | Reinigen Sie die Oberfläche mit einem Hochdruckreiniger. AF in gutem Zustand: Prüfen Sie anhand der | | | | |
| Vorbehandlung | Seajet Verträglichkeitstabelle ob Ihr Antifouling mit dem gewünschten Seajet Antifouling kompatibel ist. | | | | |
| | Wenn dem so ist, dann können Sie das neue Seajet Antifouling direkt auf das bestehende Antifouling | | | | |
| | aufstreichen. Sollten Sie nicht wissen welches Antifouling derzeit aufgebracht ist, oder sollte das Seajet | | | | |
| | Antifouling nicht kompatibel sein, so tragen Sie zunächst den Seajet 015 Underwater Primer auf das alte | | | | |
| | Antifouling auf. Danach können Sie das Seajet Antifouling auftragen. AF in schlechtem Zustand: Entfernen | | | | |
| | Sie das alte Antifouling. Reinigen und Entfetten Sie die Oberfläche. Bringen Sie 2 Schichten unverdünnt | | | | |
| | mit einer Nass-Schichtstärke von je 100 micron auf. Es wird empfohlen an den neuralgischen Stellen wie | | | | |
| | Wasserpaß und Ruder einen dritten Anstrich vorzunehmen. Neuaufbau des Unterwasserschiffs GFK und | | | | |
| | Stahl: Schleifen Sie mit 100er Papier die Oberfläche an. Reinigen und Entfetten Sie die Oberfläche. Bringen Sie 2 Schichten Seajet 015 Underwater Primer oder Seajet 117 auf, danach das Antifouling. Bei Holzbooten | | | | |
| | verwenden Sie den Seajet 015 Underwater Primer. SEAJET 023 TEICHI Antifouling IST NICHT FÜR | | | | |
| | ALUMINIUM BOOTE GEEIGNET!!! | | | | |
| Technische Daten | Farbton: | Crème Weiß, Mittelblau, Dunkel Blau, Rot, Signal Rot, Schwarz. | | | |
| | Flammpunkt: | 36°C | | | |
| | Volumefestkörper %: | 50 ±2 | | | |
| | VOC (geliefert): | 430 g/l. | | | |
| Anwendungs | | | | | |
| hinweise | Verdünner: | SEAJET THINNER A | | | |
| | Verarbeitung: | Pinsel, Rolle* | | | |
| | Min do ataman anatom | 0 °C | | | |
| | Mindestemperatur: Max. Luftfeuchtigkeit: | 85% R.H. | | | |
| Zum spritzen | Düsentyp: | Graco 619, 721 | | | |
| Zuili Spritzeli | Ausgangsdruck: | 12.0 - 15.0 MPa | | | |
| | Verdünner: | 3 - 5% (op volume) | | | |
| | | 0 0/0 (CF 10.8.11.0) | | | |
| Filmschichtstärke | | Min. | | | |
| und Ergiebigkeit: | Filmschichtstärke, nass: | 100 μm | | | |
| | Filmschichtstärke, trocken: | 50 μm | | | |
| | Ergiebigkeit: | 10,0 m ² /l | | | |
| | (Theoretisch) | | | | |
| Empfohlene | SEAJET 015 UNDERWATER PRIMER. | | | | |
| Grundbeschichtung | Wenn Sie direkt auf SE | EAJET 117, tragen Sie die Beschichtung innerhalb von 48 Stunden auf. | | | |
| Empfohlene Folgebeschichtung | - | | | | |
| Verpackung | 1-Dose Gebinde | | | | |
| Notes | | Ergiebigkeit sind abhängig von der Verarbeitungsmethode. | | | |
| | Wenn Sie mit Pinsel auftragen, können mehr Schichten nötig sein, um die angegebene Filmschichtdicke zu | | | | |
| | erreichen. | | | | |
| | | | | | |



00-2016-2/2

Materialeigenschaften

| Temperatur | Trockenzeiten (bei DFT 50 μ) | Überarbeitungsintervalle (bei DFT 50µ) | Induction time | Verarbei- tungszeit | Wasserbelastbar | Anmerkungen |
|------------|---|---|----------------|------------------------|-----------------|-------------|
| -5 °C | - | - | - | - | - | - |
| 0 °C | - | - | - | - | - | - |
| 5 °C | Staubtrocken:3 Std. Trocken: 12 Std. | Min.: 12 Std. Max.: - | - | - | 24 Std. | - |
| 10 °C | Staubtrocken:2 Std. Trocken: 9 Std. | Min.: 9 Std. Max.: - | - | - | 24 Std. | - |
| 20 °C | Staubtrocken:1 uur Trocken: 8 Std. | Min.: 8 Std. Max.: - | - | - | 24 Std. | - |
| 30 °C | Staubtrocken:30 min Trocken: 6 Std. | Min.: 5 Std. Max.: - | - | - | 24 Std. | - |

Trockenzeiten und Überarbeitungsintervalle erhöhen sich mit der Erhöhung der Filmschichtstärke. Vor der Überarbeitung überprüfen Sie bitte ob der Film durchgetrocknet ist.

Kann bis zu maximal sechs Monate vor Zuwasserlassen gestrichen werden.

Gesundheits- und Sicherheitshinweise:Wenn Gesundheits-, Sicherheits- oder Umweltinformationen gewünscht werden, kann ein Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt von Chugoku Paints B.V. angefordert werden.

Spezielle Schutzhinweise und zusätzliche Informationen können dem Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt entnommen werden, welches auf Anfrage verfügbar ist. Bei der Verarbeitung dieser Farbe sind folgende minimale Sicherheitsmaßnahmen zu beachten:

- a. Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde.
- b. Achten Sie auf ausreichende Luftzirkulation.
- c. Vermeiden Sie Hautkontakt und Inhalation von Spraystaub.
- d. Wenn das Produkt mit der Haut in Kontakt kommt, waschen Sie es gründlich mit lauwarmem Wasser und Seife ab. Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser ausspülen und umgehend einen Arzt aufsuchen.
- e. Da das Produkt entflammbare Materialien enthält, halten Sie es bitte von Funken und offenen Flammen fern. Rauchen sollte im Arbeitsbereich verboten sein.

| Erklärungen | Abweichungen: Ergiebigkeit: | Die Dateninformationen, die in diesem Merkblatt gegeben werden, sind vorbehaltlich der normalen Produktionsabweichungen. | | | |
|-------------|--|--|--|--|--|
| | Ergiebigkeit. | Die Ergiebigkeit kann auf Grund der Verarbeitungsbedingungen, der Dichte des Materials, den Wetterbedingungen etc, variieren. | | | |
| | Volumenfestkörper: | Der Volumenfestkörpergehalt, der auf diesem Merkblatt angegeben wird, ist der Prozentsatz des Trockenfilms den man von einer vorgegebenen Naßfilmstärkerhält, die unter bestimmten Bedingungen aufgetragen und nach der Chugoku Standard Methode - entsprechend ASTM D2697 - gemessen wurde. | | | |
| | Überarbeitungs intervalle: | Die angegebenen Intervalle setzen konsequente Vorbereitung und eingehende Verarbeitungspraxis voraus. | | | |
| | Trocken: | Hiermit ist die Zeit gemeint nachdem das Produkt ohne Beschädigungen begehbar ist. Es bedarf jedoch einer längeren Zeit, bis das Produkt völlig mechanisch belastbar ist. | | | |
| | V.O.C.: | Theoretische Menge an flüchtigen Bestandteilen in g/l. | | | |
| Haftung | Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen, die in diesem Datenblatt gegeben werden repräsentieren Testergebnisse oder Erfahrungen, die unter bestimmten, kontrollierten Umständen gemacht wurden. Ihre Exaktheit und Vollständigkeit unter den jeweiligen Verarbeitungsbedingungen wird nicht garantiert und muß vom Anwender | | | | |

Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen, die in diesem Datenblatt gegeben werden repräsentieren Testergebnisse oder Erfahrungen, die unter bestimmten, kontrollierten Umständen gemacht wurden. Ihre Exaktheit und Vollständigkeit unter den jeweiligen Verarbeitungsbedingungen wird nicht garantiert und muß vom Anwender überprüft werden. Alle Rechtsverhältnisse der Chugoku Paints B.V. geregelt, die in neuester Fassung beim Amtsgericht in Rotterdam hinterlegt sind und auf Anfragen kostenlos zur Verfügung gestellt werden. Chugoku Paints B.V. lehnt ausdrücklich die Anwendbar-keit jeglicher anderer Allgemeiner Bedingungen ab, die ihre Geschäftspartner verwenden mögen. Ausschließlicher Gerichtsort: Zuständiges Gericht in Rotterdam. Die Inspektoren werden das bestmögliche in ihrer Macht stehende tun, um während der Verarbeitung der von Chugoku

gelieferten Produkte behilflich zu sein, indem sie hinsichtlich der Verarbeitung mit Rat zur Seite stehen. Der Inspektor verpflichtet sich, das Projekt gewissenhaft durchzuführen, aber Chugoku und/oder der Inspektor werden keinerlei Verantwortung dafür übernehmen, direkt oder indirekt, wenn das Projekt nicht die erwarteten Ergebnisse zeigt. Der Käufer bleibt unter allen Umständen verantwortlich für die Ausführung des Projektes. Jeglicher Rat und/oder Hilfe, die seitens des Inspektors gegeben werden, verstehen sich vorbehaltlich der (gesamten) Verantwortlichkeit des Käufers und darüber hinaus vorbehaltlich der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. Auch dann, wenn Beschädigungen oder Verspätungen durch Fehler oder Fahrlässigkeit von Seiten Chugokus und/oder des Inspektors verursacht wurden, führt dies nicht zu irgendeiner Haftung, weder durch Chugoku, noch durch den Inspektor. Haftung ist für beide, Chugoku und den Inspektor, für sämtliche erfolgende Schäden ausdrücklich ausgeschlossen.

Einige Produkte wurden speziell geändert, um den besonderen europäischen Anforderungen in Bezug auf europäische, nationale und lokale Regularien bzw. auf spezielle Anwendungsvorschriften zu entsprechen. Daraus resultierend können physikalische Eigenschaften in den europäischen TDS von denen der japanischen TDS abweichen.